

Aanbieding PL50 I



Product	Volautomatische dubbelkoloms bandzaagmachine
Fabricaat	MEP
Model	SHARK 640 CNC HS 4.0

MEP, elektro hydraulische volautomatische dubbelkoloms bandzaagmachine **type SHARK model 640 CNC HS 4.0** voor zaagsneden van 0° tevens heeft de machine een halfautomatische functie .

De reststuklengte in de volautomatische cyclus 70 mm. CNC machine met een MEP 4.0 besturing met 8" aanraakscherm op WINDOWS gebaseerd en drukknoppen voor alle bedieningsfuncties. Door MEP ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines. De besturing heeft een RISC 32 bit 200 MHZ interface voor een GSM kaart voor het versturen van SMS berichten naar een mobiele telefoon bij alarm melding tijdens onbemand zagen of aansluiting op een ETHERNET netwerk voor service op afstand, software updates per e-mail of op SD of MMC kaart direct in de besturing.

Het is mogelijk om in het geheugen van de machine de geometrie en hardheid te kiezen voor het te zagen materiaal en de te gebruiken zaagband, de machine stelt automatisch de juiste zaagparameters in. (dit geheugen is door de klant zelf uit te breiden en kan worden overruled tot aan de limiet van de machine)

In één materiaal opspanning kunnen tot 300 verschillende zaagprogramma's, elk met een eigen stuks aantal en lengte worden gezaagd.



Zware volledig gietijzeren beugel, trillingsvrij, laag geluidsniveau, veilig in gebruik, zaagt met een minimaal materiaalverlies (2,3 mm), geschikt voor het zagen van massieve, dik of dunwandige profielen van vele materialen zoals roestvrijstaal, staal, lichtmetaal, legeringen, aluminium, brons en koper.

De machine is geschikt voor het zagen met hardmetaal zaagbanden voor hoge productie.

De zware gietijzeren uitvoering van deze machine zorgt voor stabiliteit, reducering van vibraties en een hoge standtijd van de zaagbanden. Het bedieningspaneel is ergonomisch aan de voorzijde van de machine gemonteerd op een verplaatsbare arm zodat de bediener een goed overzicht heeft over het werkoppervlak. De degelijke aanvoerunit kan een gewicht verplaatsen van 10000 kg met een aanvoersnelheid van 9 m/min. De machine is volledig omkast en voldoet aan alle eisen op het gebied van veiligheid. De omkast is uitgevoerd met veiligheidsruiten die een goed zicht bieden op het werkoppervalk van de machine, de deuren kunnen volledig worden geopend voor een eenvoudige en snelle zaagbandwissel.

Italiaans fabricaat in het algemeen uitgevoerd volgens onderstaande specificatie.

Capaciteiten:

ZAAGCAPACITEIT	ROND	VIERKANT	RECHTHOEKIG
	Volmateriaal		
Bij 0°	640 mm	640 mm	640x640 mm

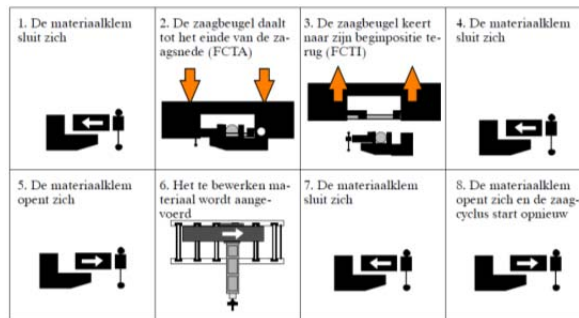


Hoofdgegevens:

Zaagband afmeting	mm	8400x54x1,6
Spanning van de zaagband	Kg	2600
Motorvermogen	kW	11
Zaagsnelheid	m/min	15÷150
Aansluitspanning	V/Hz	400/50
Klemopening maximaal	mm	670
Koelinstallatie	l/min	120 per pomp
Inhoud koelmiddeltank	L	340
Vermogen koelmiddelpompen	kW	2 x 0,18
Hydrauliekmotor	kW	3,7
Inhoud hydrauliektank	L	72
Hoogte zaagtafel	mm	890
Aanvoerslag	mm	760
Maximaal aan te voeren gewicht	kg	10000
Minimum te zagen lengte	mm	10
Gewicht	Kg	7700
Afmetingen (diepte x breedte)	mm	2720x4300
Geluidsniveau gemiddeld Leg (A)	dB(A)	84

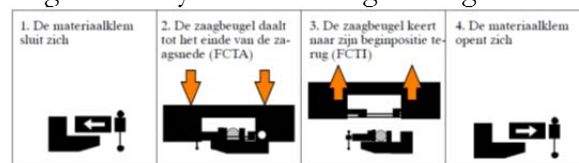
Functionering volautomatisch:

Nadat men de slag van de beugel heeft geprogrammeerd via het bedieningspaneel en het benodigde stuks aantal en de gewenste lengte heeft ingegeven, start de zaagmotor na het indrukken van de toets start cyclus, de machine voert een proefzaagsnede uit (schoonzagen) en volgt daarna het programma totdat het ingegeven aantal is bereikt. Tijdens het zagen is zowel de hydraulische zaagvoeding als de traploze zaagbandsnelheid regelbaar. De besturing maakt het mogelijk om in de volautomatische functie diverse zaagcycli uit te voeren en verschillende zaagparameters in te stellen.



Functionering halfautomatisch:

Nadat men de slag van de beugel heeft geprogrammeerd via het bedieningspaneel start de cyclus na indrukken van de startknop, sluit de klem zich, de zaagmotor start, de zaagbeugel gaat naar beneden om de zaagsnede uit te voeren, de zaagmotor stopt, de zaagbeugel gaat terug naar de bovenste ingestelde positie en de klem opent zich. Tijdens het zagen is de hydraulische zaagvoeding en de traploze zaagsnelheid regelbaar.

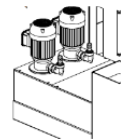


ENIGE KENMERKEN:

- Besturing met RISC 32 bit 200 MHZ met interface voor: GSM kaart voor SMS bericht naar mobiele telefoon met alarm melding bij onbemand zagen.
- Aansluiting op een ETHERNET netwerk voor service op afstand. Software updates per E-mail op SD of MMC kaart direct in de besturing. In het geheugen van de machine (door klant uit te breiden) kiezen van de geometrie en hardheid van het te zagen materiaal en de te gebruiken band, de machine stelt automatisch de juiste snelheid en voeding in. Dit kan door de bediener worden overruled tot aan de limiet van de machine.
- De slag van de beugel in te stellen op bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- CNC machine, geheugen voor 300 programma's elk met eigen lengte en aantal.
- Gietijzeren structuur voor absorptie van trillingen en lange levensduur van de zaagband.
- Zaagbeugel verplaatsing door hydraulische cilinders op lineair geleiding met kogelomloopwagens.
- Hydraulisch POWER PACK voor zaagbeugel, aanvoer en klemmen.
- Traploze zaagband snelheid 15÷150 m/min door vector frequentieregelaar. (optie 15÷200 m/min)
- Materiaalaanvoer door kogelomloopspil met stappenmotor slag 760 mm oneindig repteerbaar voor materiaal met een gewicht tot 10000 kg. (Optie aanvoerslag 3000 mm)
- Minimale reststuk lengte 70 mm in volautomatische cyclus. Zelfrichtende materiaalklem voor invoer van vervormd materiaal.
- Aandrijfwiel en loopwiel geklemd door conische bus welke axiale beweging toelaat maar sterke klemming garandeert.



- Software voor controle, correctie en instellen in real time: zaagvoeding, zaagbelasting en zaagbandspanning van de ingestelde waarden.
- Laagspanning bedieningspaneel op een scharnierende arm voor veilige bediening vanuit elke positie.
- 8" aanraakscherm met bedienings interface en drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine, simpele en uitgerust met zelf lerende functie welke een betrouwbaar gebruik en controle van alle zaagparameters in real-time garandeert.
- Verplaatsbare stalen zaagbandgeleidingen met lager en hardmetalen platen, koelmiddelsproeiers en voorbereid voor microdoseersysteem (optie)
- Loopwiel verplaatsing via toetsenbord voor eenvoudige zaagband wissel.
- Automatische verplaatsing van de voorste zaagband geleider aan de hand van de afmeting van het materiaal.
- Laser voor positioneren van het materiaal bij schoonzagen en niet standaard zaagsneden.
- Zaagband rotatie controle in real time band stopt bij vastlopen of breuk.
- Zaagband deflectie beveiliging, zaagband geleiding met hardmetalen platen en kogellager om doorbuigen van de zaagband te voorkomen.
- Elektro mechanisch servo systeem voor dynamisch spannen van de zaagband.
- Koelmiddeltank geïntegreerd in de voet.
- 2 koelmiddelpompen voor hoge opbrengst 120 l/min per pomp voor koelen van de band en wegspoelen van de spanen en langere levensduur van de zaagband.
- Koelmiddelpistool voor reinigen van het werkoppervlak.
- Spantransporteur voor de afvoer van spanen
- Knipperlicht met akoestisch signaal voor machine stops.
- BI Metaal zaagband.
- Machine voorbereid voor de verplaatsing met pompwagen of heftruck.
- Bedieningsleutels en handleiding/onderhoudsboek in de taal van het land.



Constructie:

De zware gietijzeren zaagbeugel loopt over lineairgeleidingen met kogelomloopwagens voor hoge stabiliteit. De machine is hierdoor uitermate geschikt voor het zagen van moeilijk verspanbare materialen met een hoge voedingsnelheid.

Voordelen door de toegepaste constructie van de machine en zaagbeugel:

- Hoge toelaatbare zaagvoeding waardoor de cyclustijd wordt verkort
- Laag geluidsniveau
- Minder trillingen
- Lange levensduur van de zaagband
- Zuivere en gladde zaagsnede
- Mogelijkheid om de machine uit te rusten met een bundelzaaginrichting
- Mogelijkheid om te zagen met hardmetaal zaagbanden

Materiaalklem:

Zelfrichtende aanvoerklem en materiaalklem om de invoer van vervormde materialen mogelijk te maken.

MEP Besturing:

De besturing van de machine beschikt over een bibliotheek om de zaag parameters eenvoudig in te stellen. In de bibliotheek geeft men in welke vorm materiaal wordt gezaagd, bijvoorbeeld rond, vierkant, 6 hoekig, vol, buis of profiel materiaal, de materiaal soort kan worden ingegeven, het type van de zaagband en vertanding, de te gebruiken koeling en de te zagen diameter. De machine berekend de juiste zaagvoeding, de

EXTRA TOEBEHOREN

	BI-metaal zaagband 8400x54x1,6	€	258,00
	Hardmetaal zaagband 8400x54x1,6	€	910,00
	Hydraulische bundelklem	€	4.489,00
	Microdoseersysteem met dubbele pomp	€	1.240,00
040.0201	Koelmiddelolie 5 liter kan	€	86,00
68064	LENOX synthetische koelmiddelolie SAWMASTER 3,8 L	€	41,00
68014	LENOX microdoseerolie 3,8 L	€	150,00
68006	LENOX cleaner 3,8 L (om bacteriën uit koelmiddelsysteem te verwijderen)	€	36,50



Koelmiddel MEP



Microdoseersysteem

Hydraulische
bundelklemKoelmiddel
LENOX

GSM module

Terugtrek inrichting
vaste achterbek

ROLLENBANEN

Op aanvraag en afhankelijk van de toepassing zijn er diverse mogelijkheden voor het leveren van rollenbanen, handmatige uitvoeringen, aangedreven rollenbanen etcetera.

<i>Advies voor het gebruik van de juiste zaagband</i>					
Vierkant en strip volmateriaal		Rond volmateriaal		Buis, koker en profiel	
Afmeting	Tandsteek	Diameter	Tandsteek	Wanddikte	Tandsteek
0-5 mm	T14/18	0-5 mm	T14/18	0-2 mm	T14/18
6-10 mm	T10/14	6-10 mm	T10/14	2-3 mm	T10/14
11-15 mm	T8/12	11-15 mm	T8/12	3-4 mm	T8/12
16-20 mm	T6/10	16-20 mm	T6/10	4-5 mm	T6/10
21-30 mm	T5/8	21-30 mm	T5/8	5-7 mm	T5/8
31-60 mm	T4/6	31-75 mm	T4/6	7-15 mm	T4/6
61-100 mm	T3/4	76-150 mm	T3/4	15-25 mm	T3/4
101-200 mm	T2/3	151-250 mm	T2/3	25-50 mm	T2/3
201-400 mm	T1.5/2.0	251-500 mm	T1.5/2.0		
401-800 mm	T1.0/1.3	501-900 mm	T1.0/1.3		



LENOX

Zaagbanden



Het Amerikaanse Lenox produceert bandzagen voor industrie en handwerk met de hoogste precisie en kwaliteit, mooie zaagsnede en maximale prestatievermogen kenmerken Lenox zaagbanden.

LENOX ZAAGBANDEN

LENOX CLASSIC Bi-metaal zaagband voor universeel gebruik, gepatenteerde tandvorm voor weerstand tegen strippen, ondiepe tandholte voor een versterkte rug. Geschikt voor het zagen van non ferro staal, koolstofstaal, constructiestaal, RVS en gereedschapstaal.



CLA8400541623	Lintzaag 8400x54x1,6 T2/3	€	232,82
CLA8400541334	Lintzaag 8400x54x1,6 T3/4	€	232,82
CLA8400541646	Lintzaag 8400x54x1,6 T4/6	€	232,82

LENOX RX+ Bi-metaal zaagband speciaal ontwikkeld voor het zagen van profielen en bundels koker en buis. Gepatenteerde tandvorm voor langere levensduur en duurzaamheid en ononderbroken spanen. Geschikt voor constructiestaal en koolstofstaal.



RX+8400541623	Lintzaag 8400x54x1,6 T2/3	€	258,02
RX+8400541634	Lintzaag 8400x54x1,6 T3/4	€	258,02
RX+8400541646	Lintzaag 8400x54x1,6 T4/6	€	258,02

LENOX QXP Bi-metaal zaagband met lange levensduur bij hoge productie van gemiddeld en moeilijk verspaanbare materialen zoals gietijzer, RVS, gereedschapstaal, gelegerd staal en koolstofstaal. Tandvorm met extreem positieve spaanhoek. Speciaal ontwikkelde stalen rug voorkomt weerstand tegen metaalmoeheid en zorgt voor lange levensduur.



QXP8400541623	Lintzaag 8400x54x1,6 T2/3	€	258,02
QXP8400541634	Lintzaag 8400x54x1,6 T3/4	€	258,02
QXP8400541646	Lintzaag 8400x54x1,6 T4/6	€	258,02

LENOX Bi-metaal zaagbanden voor specifieke toepassingen zoals het zagen van geharde staal soorten en andere materialen

Op aanvraag

LENOX hardmetaal bandzaag **ARMOR CT BLACK** voor productie en lange levensduur, Aluminium, titanium en Nitride vormen een coating voor slijtvaste tanden met bescherming tegen warmte. De warmte wordt naar de spaan geleid en niet naar de zaagband of het product. Geschikt voor het zagen van koolstofstaal, gelegerd staal, lager staal, RVS, gereedschapstaal, titaan legeringen en profielen.



ACB840054161416	Lintzaag 8400x54x1,6 T1,4/1,6	€	741,94
ACB840054161820	Lintzaag 8400x54x1,6 T1,8/2,0	€	914,48
ACB840054162534	Lintzaag 8400x54x1,6 T2,5/3,4	€	964,79

LENOX hardmetaal bandzaag **TRIMASTER**, universele veelzijdige zaagband, voor een mooie gladde afwerking en probleemloos zagen. Goede weerstand tegen metaalmoeheid. Geschikt voor het zagen van non ferro, koolstofstaal, gelegerd staal, RVS, gietijzer, titaan legeringen, gereedschapstaal en inconel.



TRIM840054161218	Lintzaag 8400x54x1,6 T1,2/1,8	€	717,83
TRIM8400541623	Lintzaag 8400x54x1,6 T2/3	€	757,06

LENOX hardmetaal zaagbanden voor specifieke toepassingen zoals het zagen van geharde staal soorten en andere materialen

Op aanvraag

MEP vijftig jaar inspanning en passie

De MEP Groep vertegenwoordigt vandaag de dag de laatste fase in de ontwikkeling van de kennis, technologie en waarden die MEP heeft ontwikkeld over een periode van 50 jaar.

De MEP groep is aanwezig op alle belangrijke afzetgebieden en is in vele van deze marktleider.

De MEP Groep heeft productie faciliteiten in Italië, Canada, Amerika en China en produceert ongeveer 12.000 machines per jaar. MEP producten worden wereldwijd in meer dan 50 landen verkocht mede dankzij de nauwe samenwerking met lokale importeurs of direct door eigen vestigingen (Brazilië en China).

Het uitgebreide leveringsprogramma kan een groot gedeelte van de behoeften van de klant invullen, het programma omvat handbediende machines, halfautomatische machines en volautomatische machines met een zaagcapaciteit tot 1500 mm.



MEP SPA Pergola (PU) ITALY - www.mepsaws.	
HYD-MECH Woodstock Ontario CANADA - www.HYDMECH.com	
HYD-MECH INC. (USA)	
MEP (SUZHOU) CO. LTD (P.R. CHINA)	
MEP do Brasil Ltda. (BRAZIL)	





Het type Shark model 940 CNC HS 4.0 is ontworpen om op eenvoudige en betrouwbare wijze een antwoord te bieden op een breed scala aan zaagvragen die zich in de moderne werkplaats voordoen.

De Shark 640 CNC HS 4.0 heeft een robuuste, geluidsarme en veilige structuur en kan met een kleine reststuklengte en grote flexibiliteit een grote verscheidenheid aan materialen zoals staal, roestvrijstaal, lichte metaallegeringen, aluminium, koper en brons zagen met een opvallende snelheid en grote precisie.

De opvallende zaagcapaciteit voor zowel enkelvoudige werkstukken alsmede bundels maken dit model geschikt voor het oplossen van zaagvraagstukken in draaierijen, mechanische werkplaatsen en werkplaatsen met de meest uiteenlopende zaagwerkzaamheden.

Conditie:

- Prijzen** : Netto exclusief BTW
- Levering** : Franco huis in de Benelux, ongelost
- Levertijd** : N.o.t.k.
- Betaling** : Binnen 14 dagen netto na factuurdatum
- Verpakking** : Inclusief standaard verpakking
- Inbedrijfstelling** : Inclusief gedurende maximaal 1 dag
- Garantie** : 12 maanden na levering